
Erfahrungen mit der Optimierung von Retentionsmittel und Dosiersystem

A. Tiller, Perlen Papier AG, Perlen / Schweiz

D. Waubert de Puiseau, econovation GmbH, Göppingen

In dieser Abhandlung werden Langzeiterfahrungen auf einer der modernsten Zeitungsdruckpapiermaschinen mit einem innovativen, frischwasserfreien Wirbelmischverfahren für Additive beschreiben. Der Wunsch, den Lauf einer Papiermaschine zu verbessern, führte zu diesem sehr einfachen und kompakten Dosiermischverfahren zwischen Sieb und Stoffauflauf.

Es wird kurz der Weg von der Investitionsentscheidung bis zur Inbetriebnahme beschrieben. Dann wird auf die erzielbaren Verbesserungen der Retentionsmittelleistung eingegangen. Nachdem festgestellt wird, dass sich die Defekte und Produktionsstörungen im Nassbereich reduzieren, liegt in dieser Abhandlung das Hauptaugenmerk der Autoren auf der Beobachtung und Verbesserung der Gleichmäßigkeit der Papierqualität. Es werden Anregungen gegeben, wie man weitere Optimierungsschritte tätigt. So wird auf die Anforderungen an die Aufbereitungsstationen eingegangen. Es werden mögliche Fehlfunktionen beschrieben und Lösungsansätze aufgezeigt.

Diese Abhandlung soll eine Anregung sein für alle am Dosierprozess beteiligten Partner, Probleme gemeinsam zu entdecken, zu reduzieren oder zu lösen.
