

Sappi Stockstadt - Überblick von Energieeinsparungsmaßnahmen sowie Projektdarstellung eines Umbaus auf modernste elektrische Infrarotsysteme

*J.Hahn und R.Skalli, SAPPI Stockstadt GmbH
M.Nilsson, IRCON Drying Systems AB / Schweden
H.Schuster, HS-Vertretung, Bernkastel-Kues*

Sappi Stockstadt GmbH ist eine Papier- und Zellstofffabrik und wurde 1898 gegründet. Die Gesellschaft gehört seit dem 1.1.2009 zum südafrikanischen Sappi-Konzern.

Am Produktionsstandort werden ungestrichene sowie gestrichene Feinpapiere für den hochwertigen Bilderdruck erzeugt. Die heutige Produktionskapazität liegt bei 450.000 t Papier und 160.000 t Zellstoff p.a..

Im ersten Teil des Vortrages wird die Papierfabrik Sappi Stockstadt GmbH und ihre bereits umgesetzten Maßnahmen zur Zielerreichung auf dem Weg zu einer erhöhten Nachhaltigkeit und einem reduzierten Energieverbrauch bei der Papierherstellung vorgestellt.

Nach einer kurzen Vorstellung von IRCON wird ein gerade abgeschlossenes Investitionsprojekt zur Energieeinsparung und Qualitätsverbesserung durch Einsatz von modernsten elektrischen Infrarotsystemen von IRCON dargestellt. Hierbei wird der Weg der Umsetzung beschrieben, vom Vorschlag zur Energieeinsparung nach Durchführung eines Testes bis zur Abnahme. Mit Hilfe eines Simulationsprogrammes wurden die Garantiewerte der Energieeinsparung und der Verbesserung der Feuchteprofile berechnet. Ende 2015 wurden die beiden elektrischen IMPACT Infrarotrahmen ausgetauscht.

Die Erfahrungen und Ergebnisse aus dem Projekt werden vorgestellt. Alle Garantiewerte wurden schon nach kurzer Laufzeit voll erfüllt oder sogar übertroffen. Die Amortisation dieser Ersatzinvestition lag bei unter einem Jahr.