

---

## **Wasserkeislaufoptimierung in einer Papierfabrik mit Hilfe von Kalkmilchdosierung**

T.Wischeropp · Klingele Papierwerke GmbH & Co. KG · Weener

---

Wasser ist die wichtigste Ressource in einer Papierfabrik. Gutes Papier produziert man, mit möglichst niedrigen Kosten, – immer noch – mit „gutem“ Wasser.

Jeder kennt die Nachteile vom „schlechten“ Wasser: Ablagerungen, Geruch, Korrosion, höherer Hilfsmittelbedarf, schlechte Runability, uvm.

Seit vielen Jahren arbeiten wir in unserer Papierfabrik mit pH 7 und belüftetem Wasser, um anaerobe Zonen zu vermeiden.

Die Dosierung von Kalkmilch hat uns erst in viele Schwierigkeiten gebracht, aber nach Anpassung und Optimierung des Wassersystems auch einige Vorteile ergeben, die wir heute nicht mehr missen möchten.

Heute produzieren wir unser gutes Wellpappenrohpaper, auf Basis 100% Altpapier, mit noch „besserem“ Wasser..

---