

---

## Neue Ansätze zur Nahtfilzentwicklung für Schuhpressen bei Pressepapieren

M. Zimmer · Kabel Premium Pulp & Paper GmbH · Hagen  
D. Jochinger · Andritz / Xerium · Gloggnitz / Österreich

---

Vor mehreren Jahren begann in Hagen Kabel an der PM5 aus sicherheitstechnischen Überlegungen die Umstellung von Endlosfilzen auf Nahtfilze. In der 1. und 2. Position gab es damit keine Probleme. An der Schuhpresse traten mit der Umstellung teilweise Probleme durch ungewöhnliche Abrisse im Beginn der Trockengruppen auf, besonders während der Produktion von Papieren mit leichten Flächengewichten.

Erste Modifikationen am Filz reduzierten das Problem, konnten es aber nicht komplett beseitigen. Versuche mit Xerium wurden gestartet und nach verschiedenen Anpassungen konnte ein Design gefunden werden, mit dem ohne die typischen Abrissbilder, die Laufzeit der Filze in der Schuhpressposition erhöht werden konnte.

Maßgeblich für die erfolgreiche Optimierung des Filzdesigns an dieser Schuhpresse waren einerseits der global beständig wachsende Einsatz an Nahtfilzen und die damit verbundenen Erfahrungen – andererseits die vielfältigen Anforderungen, insbesondere an Anlagen für leichtgewichtige Papiergrammaturen und höchste Maschinengeschwindigkeiten.

Veranschaulicht werden die generellen und speziellen Anforderungsmerkmale an dieser Pressenposition und die zielführenden Entwicklungsschritte. Mitentscheidend waren die Grundlagenforschung des weltweiten R&D-Zentrums von Huyck Wangner Austria in Gloggnitz, Investitionen in wegweisende, qualitätssteigernde Prozesstechnologie und breitgefächerte Anwendungen – von Pilotanlagen bis hin zu anspruchsvollsten Papiermaschinen.

Die optimale Abstimmung der einzelnen Filzmodule aufeinander – Grundgewebe, Vliesaufbau, Nahtbereich - sowie der entsprechenden Schlüsselpassagen im Herstellungsprozess - Vliesanlage - Vernadelung - Finishing – Flapschnitt - erbrachte ein sehr zufriedenstellendes Resultat für Kabel Premium Pulp & Paper.

---